

## Масло гидравлическое (беззольное)

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ

Серия беззольных гидравлических масел предназначена для использования в гидросистемах тяжелонагруженного промышленного и станочного оборудования, в том числе ЧПУ, в термопластавтоматах, подвижной технике и морских судах, работающих в условиях высоких температур и давлений. Могут применяться в гидросистемах, оборудованных высокопроизводительными насосами разных типов. Может использоваться в системах содержащих сервоклапаны с малыми зазорами, в которых не допускаются накапливания отложений.

Масло разработано в сотрудничестве с одним из мировых лидеров в области производства смазочных материалов. Изготовлено на основе минеральных глубоочищенных базовых масел и специально подобранных импортных присадок, обеспечивающих маслу высокую термическую и гидролитическую стабильность, хорошие деэмульгирующие и антикоррозионные свойства, уникальную фильтруемость.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- длительные сроки службы масла и оборудования, в котором оно используется;
- прекрасная антикоррозионная и антиокислительная стабильность по отношению к цветным металлам и сплавам (медь, серебро, бронза, цинк), благодаря сбалансированному пакету присадок и высококачественному базовому маслу;
- эффективная работа масла при попадании в него небольших количеств воды и хорошая отделяемость от значительных объемов воды, высокая гидролитическая стабильность;
- отличная совместимость с уплотнениями гидравлических систем, за счёт применения беззольного пакета присадок;
- обеспечивает быстрое воздухоотделение без лишнего пенообразования;
- улучшенные экологические свойства, обусловленные отсутствием в составе масла цинка.

### ОДОБРЕНИЯ / СООТВЕТСТВИЯ

Соответствуют требованиям DIN 51524 part 2, Denison HF-0, Cincinnati Machine P-68, P-69 & P-70, Eaton 35VQ25, Bosch Rexroth 90220.

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс вязкости по ISO	32	46	68
Вязкость кинематическая при 40 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с	32	46	68
при 100 <sup>0</sup> С, мм <sup>2</sup> /с	5.51	6.7	8.44
Температура вспышки в открытом тигле, <sup>0</sup> С	205	212	225
Температура застывания, <sup>0</sup> С	-46	-40	-37
Кислотное число, мг КОН/г	0,14	0,13	0,12
Цвет ЦНТ, ед.	1,0	2,0	2,5
Плотность, при 15 <sup>0</sup> С, кг/м <sup>3</sup>	874	879	888
Испытание на коррозию на пластинках из меди	1в	1в	1в

Выпускаются ООО «Газпромнефть-СМ», Россия, 117647, г. Москва, ул. Профсоюзная, 125А по СТО 84035624-007-2009.

Вышеуказанные данные являются типичными для продуктов, полученных в условиях нормальных производственных допусков, и не представляют собой технические условия. Информация является справочной, может быть изменена без уведомления.

24.11.2009 г.